



Metallschutzlack 3in1

Grundierung, Rostschutz und Decklack in Einem

Für den Innen- und Außenbereich



Produktinformation

Anwendungsbereich

Speziell entwickelter Metallschutzlack für schützende und dekorative Anstriche. Aktive Rostschutzpigmente versiegeln den Rost zuverlässig, während gleichzeitig hochwertige Harze eine feuchtigkeitsschützende Deckschicht bilden und zuverlässig eine erneute Rostbildung verhindern. Somit ist Correx Metallschutzlack 3in1 nicht nur Grundierung und Korrosionsschutz, sondern auch der perfekte Decklack.

Correx Metallschutzlack 3in1 eignet sich für alle blanken oder rostigen Metalluntergründe im Innen- und Außenbereich. Alle anderen Untergründe benötigen zur Verbesserung der Haftung einen Grundanstrich mit Correx Haftgrund.

Eigenschaften

- Lösemittelhaltig
- Für innen und außen
- Direkt auf Rost
- Schützt dauerhaft vor Korrosion
- Schnell trocknend
- Vielseitig einsetzbar

Farbton

Schwarz, schwarz matt, weiß, silbergrau, blau, dunkelgrün, braun

Glanzgrad

Glänzend + schwarz matt

Dichte

Ca. 1,0 g/cm³

Bindemittelart

Spezial-Alkydharz

Inhaltsstoffe

Nach VdL-Richtlinie Bautenanstrichmittel:
Alkydharz, Titandioxid und / oder Buntpigmente, aliphatische Kohlenwasserstoffe, Additive

Produkt-Code

M-LL01

Gebindegrößen

250 ml, 750ml



Verarbeitung

| | |
|--|--|
| Untergrundvorbereitung | Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, fettfrei und frei von Verunreinigungen sowie trennend wirkenden Substanzen wie z.B. Algen, Moose, Harze, Wachse, Öle, etc. sein. Den Untergrund je nach Erfordernis wie folgt vorbehandeln: |
| Eisen und Stahl | Rost, Walzhaut, Zunder und Schweißrückstände soweit mechanisch entfernen bis eine metallisch glänzende Fläche zu erkennen ist. Weiterhin sollten scharfkantige Kanten und Grate gerundet sein. Siehe BFS-Merkblatt Nr.20. |
| Zink | Oberfläche mit einer ammoniakalischen Netzmittelwäsche vorbehandeln. Weiterhin sollten scharfkantige Kanten und Grate gerundet sein. Siehe BFS-Merkblatt Nr.5. |
| Aluminium | Oberfläche mit Nitro-Universalverdünnung reinigen, die Flächen mit einem Nylonvlies schleifen, abschließend wieder mit Nitro-Universalverdünnung die Oberfläche solange reinigen bis keine grauen Rückstände mehr im Lappen sind. Siehe BFS-Merkblatt Nr.6. |
| Anstrichgeeignete Kunststoffe | Oberfläche mit einer ammoniakalischen Netzmittelwäsche vorbehandeln. Alternativ kann ein Kunststoffreiniger eingesetzt werden. Herstellerhinweise beachten. Siehe BFS-Merkblatt Nr. 22. |
| Altanstriche | Lose, blätternde und gerissene Altanstriche restlos entfernen. Gut haftende Altanstriche leicht anschleifen. Auf Überstreichbarkeit bzw. Verträglichkeit mit dem Neuanstrich prüfen. Ggf. Klebebandtest und Anstrichtest durchführen. Siehe BFS-Merkblatt Nr.20. |
| Grundanstrich | |
| Zink, Aluminium und andere NE-Metalle | Zur Verbesserung der Haftung mit Correx Haftgrund grundieren. |
| Anstrichgeeignete Kunststoffe | Zur Verbesserung der Haftung mit Correx Haftgrund grundieren. |
| Altanstriche | Falls erforderlich Grundierung mit Correx Haftgrund. |
| Schlussanstrich | Vor Gebrauch gut aufrühren und 2 Deckanstriche unverdünnt auftragen (ca. 125ml/m ² je Anstrich). Der Anstrich sollte nachher eine in sich geschlossene, homogene Farbschicht ohne Lunker und Fehlstellen ergeben. Nur so kann ein langanhaltender und sicherer Rostschutz gewährleistet werden. Correx Metallschutzlack 3in1 kann gestrichen oder gerollt werden. |
| Werkzeugempfehlung | Für die Pinselverarbeitung spezielle Naturborsten- bzw. Chinaborsten-Pinsel einsetzen. Auf größeren Flächen den Lack mit einer feinporigen Schaumstoffrolle auftragen. |
| Verdünnung | Correx Metallschutzlack 3in1 ist verarbeitungsfähig eingestellt. Unverdünnt verarbeiten. |

Technisches Merkblatt



| | |
|--------------------------------|--|
| Abtönen | Alle Farbtöne sind untereinander mischbar. |
| Verarbeitungstemperatur | Mind. +5°C für Objekt und Umgebung, während der Verarbeitung und Trocknung. |
| Trockenzeit | Bei + 20°C und max. 65% rel. Luftfeuchte <ul style="list-style-type: none">▪ Oberflächentrocken nach ca. 4 Std.▪ Überstreichbar nach ca. 24 Std. Bei niedrigerer Temperatur und höherer Luftfeuchte verlängern sich diese Zeiten. |
| Verbrauch | Ca. 125 ml/m ² pro Beschichtung. Die genauen Verbrauchswerte durch Probebeschichtung ermitteln. |
| Reinigen der Werkzeuge | Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Correx Reiniger reinigen. |

Hinweise

| | |
|-------------------------------|--|
| Sicherheitsratschläge | Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Spritznebel und Schleifstaub nicht einatmen. Geeigneten Atemschutz tragen, falls erforderlich. Während und nach der Bearbeitung für gründliche Belüftung sorgen. Bei Berührung mit den Augen und der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Innenflächen von Möbel wegen möglicher Geruchsbelästigung nicht mit lösemittelhaltigen Beschichtungsstoffen bearbeiten. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen. Evtl. Kennzeichnung aus dem Sicherheitsdatenblatt ersichtlich. |
| VOC-Sicherheitshinweis | EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/i): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max 500 g/l VOC. |
| Lagerung | Stets verschlossen. Kühl, trocken und frostfrei lagern. |
| Entsorgung | Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Eintrocknete Materialreste können als Hausmüll entsorgt werden. Gebinde mit flüssigen Farbresten bei der Sammelstelle für Altfarben abgeben. AVV-Abfallschlüssel Nr. 080111. |

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen der Anwendungstechnik erstellt. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Rechtsverbindlichkeiten können aus vorstehenden Angaben nicht abgeleitet werden. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Weitere Auskünfte erhalten Sie gebührenfrei unter 0800/ 63333782.

Meffert AG
Farbwerke

Meffert AG Farbwerke
Sandweg 15 · 55543 Bad Kreuznach
Telefon 06 71 / 8 70-0 • Telefax 06 71 / 8 70-397
Anwendungstechnik 06 71 / 8 70-326/327/329
E-Mail: anwendungstechnik@meffert.com
www.duefa.de

Technische Information K Stand 05/2012